

A1.3 Zuschneidehilfen zum Schneiden der Metallteile für den Ls und den Lw			
Zuschneidehilfen (Jigs) zum Schneiden der Teile der Außenwanne			
N° of Jig 1.1	Jig-Länge in mm	Nummer des Wannenteils	
B ^{*)} 1	590	1 + 2	Außenwannen Seitenteile
B 2	610	1 + 2	Außenwannen Seitenteile
D 3 ^{**)}	195	3s + 3w	Außenwannen vordere Teile
D 4 ^{**)}	405	4s + 4w	Außenwannen hintere Teile
C 5	613	3s + 4s	Vorderes und hinteres Teil
C 6	973	3w + 4w	Vorderes und hinteres Teil
B 7	525	5s + 5w	Böden
C 8	603	5s	Boden
C 9	963	5w	Boden
Zuschneidehilfen zum Schneiden der Teile des Metallglasrahmens			
	Jig-Länge in mm	Nummer des Wannenteils	Bezeichnung des Kocherteils
A 10	79	6 + 7	Glasr. Seitenteil. u. hinteres T.
C 11	950	6s	Glasrahmen Seitenteile
B 12	647	7s	Glasrahmen hinteres Teil
A 13	74	8w + 9w	Abdeckplatten Glasrahmen
A 14	270	8w	Ausgleichsplatte
A 15	330	9w	Abdeckplatte s. Clip
A 16	100	10s + 11s	Abdeckplatte u. Winkelblech*
*) A-D: Dies sind die Markierungen auf den 4 Schienen			
**) Die genauen Längen der Zuschneidehilfen für die Breitseiten der Teile 3.werden erst Kap. 1.5.1.2 und folgenden ermittelt (s. Clip 1.15 f). Erst danach werden die beiden Enden der Schiene D genau von Länge geschnitten.			

